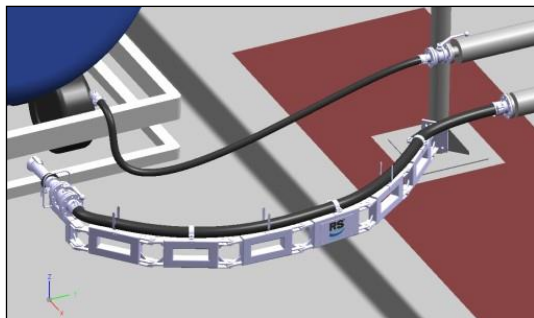


Ramiona przeładunkowe SGA

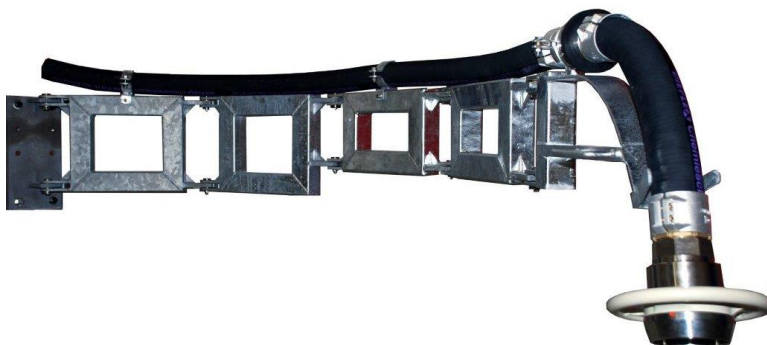


Półsztywne segmentowe ramię nalewcze – podpora do przewodu elastycznego

Materiał ramion:	stal nierdzewna AISI 304 / AISI 316 stal węglowa 1.0037 mal. RAL 5002 stal węglowa 1.0037 ocynkowana
Miejsce montażu:	ściana, stopa (podpora) lub inne oddolny lub odgórny
Przeładunek:	od 2 do 6 m
Długość:	od 2 do 6 m
Rozmiar:	DN25 do DN100
Promień zgięcia:	od 150 do 450 mm

Zasada działania

Ramię przeładunkowe SGA służy do zamontowania przewodu elastycznego upraszczając i ułatwiając tym samym pracę samego operatora. Ramię zbudowane jest w zależności od rozmiaru z kilku segmentów połączonych sworzniami. Obrót zapewniają łożyska ślizgowe. Na ramieniu zamontowany jest przewód elastyczny zakończony od strony cysterny złączem awaryjnego rozłączania. W sytuacji awaryjnej (gdy cysterna odjeżdża przy podłączonym przewodzie), zostają zerwane śruby łączące połówki złącza i złącze jest rozłączone. Jednocześnie zostają zamknięte zawory sprężynowe w obu połówkach złącza, uniemożliwiając wypływ przeładowywanego medium na zewnątrz. Dzięki zamontowaniu na ramieniu przewód elastyczny nie jest poddany obciążeniu siłą zrywającą.



Zalety konstrukcji

- przewód nie jest narażony na uszkodzenia mechaniczne powstałe na skutek tarcia o podłoże (zwiększa się jego żywotność),
- komfort obsługi i skrócony czas operacji - operator nie musi dźwigać przewodu - ma to ogromne znaczenie przy ciężkich przewodach DN80, DN100.

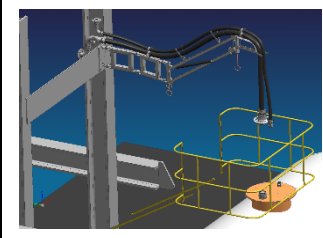
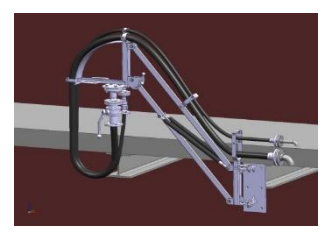
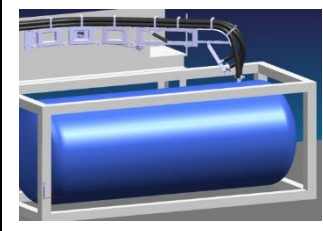
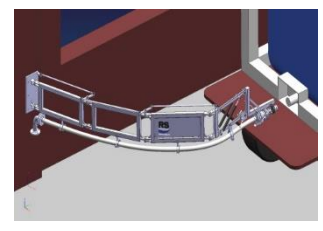
Zastosowanie

Ramiona przeładunkowe SGA znajdują zastosowanie w instalacjach przemysłowych i systemach rozładunkowych, dla substancji chemicznych, paliw i gazów. Standardowa długość ramienia 3,5 m. Dostępne są ramiona przeładunkowe o innych długościach oraz P-SGA do zastosowań spożywczych i farmaceutycznych.

Dobór

Ramiona przeładunkowe SGA dobierane są indywidualnie wg arkusza doboru wypełnionego przez zamawiającego – kontakt Tubes International.

Przykłady zastosowania:

	<p>1A. Załadunek odgórny:</p> <p>Ramię SGA ze stali ocynkowanej, 2 przewody DN80 i DN50 (produktywny i oparowy), ramię umożliwia pracę w pionie, (sprężyny gazowe, dźwignia blokująca przed opadaniem).</p>		<p>1B. Załadunek odgórny:</p> <p>Parkometr zabudowany pod ramieniem zapewnia bezpieczne podłączenie przewodów po rozładunku.</p>
	<p>2. Załadunek odgórny:</p> <p>Ramię SGA 3,5 m ze stali nierdzewnej, 4 podgrzewane przewody produktowe, na końcu ramienia parkometr do podłączenia końcówek 4 przewodów po rozładunku, ostatni segment ramienia przesuwany w pionie o 0,5 m (sprężyny gazowe, dźwignia blokująca przed opadaniem).</p>		<p>3. Załadunek oddolny:</p> <p>Ramię SGA 4,5 m ze stali ocynkowanej, przewód produktywny DN50 pod ramieniem z 5% nachyleniem zapewniającym drenaż, ostatni segment ramienia przesuwany w pionie o 0,25 m, równoległe prowadzenie końcówki ramienia dzięki pantografowi.</p>